

ここがポイント! ものづくりの基本スキルを習得  
社会人向けセミナー  
中核人材育成塾 2023

ベーシック  
コース  
全7日間  
7講座

第1講 4月20日(木)  
リーダーのための  
スキル習得計画

第2講 5月18日(木)  
現場での安全  
行動の基礎

第3講 6月8日(木)  
明日から使える  
品質管理の基礎と実践

第4講 6月22日(木)  
5Sから始める職場の  
見える化とカイゼン

第5講 7月13日(木)  
仕事が楽しくなる現場  
改善の進め方

第6講 8月24日(木)  
レゴブロックで遊びな  
がら学ぶ作業カイゼン

第7講 9月21日(木)

7-1(午前) 企業倫理とコンプライアンス

7-2(午後) 現場でのITセキュリティの基礎

対象 ものづくり現場のリーダー(中核人材)の皆様 経験年数5~10年程度

定員 各講座30名 | 社複数名も可 | 1日単位の受講も可能です

時間 9:30~16:30 6時間(9:00から受付)

会場 岐阜工業高等専門学校(図書館棟、他) 岐阜県本巣市上真桑2236-2

講師 企業での豊富な経験や知識を有する岐阜高専OBが担当します

参加費 1日 1名 会員:7,000円、非会員:10,000円

詳細 岐阜高専地域連携協力会HP

<https://www.gifu-nct.ac.jp/cooperative/>



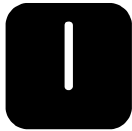
申込期限 **2023年3月24日(金)まで**

申込方法 下記のリンク先か、右のQRコードからお申し込みください

<https://forms.office.com/r/BEnkztAiKx>



主催:岐阜工業高等専門学校 地域連携協力会



## 職場で活躍するためのリスキリング講座 リーダーのためのスキル習得計画

4/20(木)  
9:30~16:30  
図書館棟(予定)

現場で働くリーダーには、QCD目標を達成のために必要な様々な専門スキルの他、チームを牽引するヒューマンスキルが求められます。本講座では、受講者が自分の業務に必要なスキルを個人ワークやグループワークを通じて見える化し、会社に戻って上司と相談しながら、今年一年で強化したいスキルの向上計画を立てる方法を学びます。

### 講師 中居 仁司

複写機メーカーでメカ設計10年。電機メーカーへ転職後はプリンターの開発を担当、人事部で社員教育、キャリア相談担当。現在は企業内の組織開発支援や品質管理・金属材料等の技術セミナー講師



### 1. 会社と自分の関係を考える

- 1 中核人材育成塾の講座全体の紹介
- 2 会社の存在目的、組織・方針展開とは
- 3 会社と従業員の関係はどうあるべきなのか
- 4 なぜ自分は今の会社で働いているのか

### 2. 現場リーダーの仕事と必要なスキル

- 1 社会人基礎力とは
- 2 リーダーシップとは
- 3 リーダーに求められる能力・スキル
- 4 チームの生産性を最大にするポイント

### 3. 働く意味を考える

- 1 自分は何のために働くのか
- 2 モチベーションの源泉とは
- 3 自分の仕事上の失敗を振り返る
- 4 成功と成長のちがひ

### 4. リーダーとして成長するための行動

- 1 仕事の意味付けと“したい化”
- 2 Will/Can/Mustの輪に見える化
- 3 リーダーに求められるスキルの自己評価
- 4 スキル向上のための行動計画の立案



## 身近な労働災害から、自らを守ろう 現場での安全行動の基礎

5/18(木)  
9:30~16:30  
図書館棟(予定)

仕事・作業で危険と感じたことはありませんか？皆さん、自らの職場は安全だと思い込んでいませんか。安全で安心して仕事・作業を行うにはどうしたら良いでしょうか。皆さんと職場に潜む災害を認知し、自らや同僚が災害に遭わない、災害を起こさない、さらに未然に防止するにはどのように行動することが大切かを災害事例や体感より学びます。

### 講師 今井 正則

自動車部品・油圧機器メーカーの生産技術部門で工程・生産設備の設計を担当。品質・環境・安全衛生システム構築やモノづくり全般の現場改善に取組む。現在はシニアアドバイザーとして後進育成に従事。



### 1. 労働安全衛生法とは？

- 1 労働者は法律で守られている
- 2 事業者には労働者の安全を守る義務がある

### 2. 職場での安全とは

- 1 安全は全てに優先する
- 2 なぜ安全が大切なのかを知ろう
- 3 安全と安心の意味の違い

### 3. 職場での安全衛生活動とは？

- 1 安全衛生委員会・職場安全衛生会議の役割
- 2 職場の安全・3S点検のポイント
- 3 職場での安全意識の心がけと自らの活動

### 4. 職場での労働災害

- 1 労働災害の種類を知る
- 2 意識しない不安全状態、不安全行動とは
- 3 災害を誘発するルール違反と変化点
- 4 災害発生時の真因追求と再発防止活動

### 5. 安全の感性を高める

- 1 危険と感じる感性を養う
- 2 不安全箇所の抽出のポイント
- 3 ヒヤリ・ハットの提案と現場改善活動

### 6. 自らの身を守る 安全は待ったなし

- 1 安全感性と行動力を育てるポイント
- 2 見ずえる・気づく・見切るで安全レベルアップ

3

## 現場で役に立つ品質管理手法の使い方を学ぼう 明日から使える品質管理の基礎と実践

6/8(木)

9:30~16:30

図書館棟(予定)

企業にとって品質は会社の存続を左右するほど重要であるにも関わらず市場で品質問題が次々と発生するのはなぜ？本講ではQC七つ道具などの基礎スキルや、現場で使える品質の見える化手法を演習を交えながら学びます。また、ものづくりの基本となる品質改善活動の進め方や、IoTと品質管理、品質トレサビについても触れます。

講師 中居 仁司

複写機メーカーでメカ設計10年。電機メーカーへ転職後はプリンターの開発を担当、人事部で社員教育、キャリア相談担当。現在は企業内の組織開発支援や品質管理・金属材料等の技術セミナー講師



### 1. 品質の重要性を考える

- 1 日本の製造業で最近、品質問題が多いのはなぜ？
- 2 品質管理・品質検査とは
- 3 品質活動が会社を支える
- 4 お客様満足「お客様」は誰？

### 2. 品質活動の基本を理解する

- 1 品質改善活動とPDCAサイクル
- 2 品質改善活動を進める上の4つのポイント
- 3 QC的問題解決法
- 4 QC七つ道具、新QC七つ道具の使い方

### 3. 品質管理の基礎知識

- 1 見える化の第一歩はグラフ化
- 2 平均値と標準偏差に注目
- 3 工程能力指数とは
- 4 管理限界と規格幅

### 4. 品質活動の進め方

- 1 品質トレサビとは？IoTでデータを活用
- 2 品質活動の全社展開
- 3 もしも品質問題が起きたら

\*電卓をお持ちください。(スマホでも可)

4

## ものづくり現場での改善の地力をつける 5Sから始める職場の見える化とカイゼン

6/22(木)

9:30~16:30

図書館棟(予定)

「5S」は改善活動の基本であり、「5S」ができなければ、改善活動の成果を期待することはできません。更に現場に定着させる手段が「見える化」です。「見える化」は誰にでも異常と正常がわかるようにする仕組みづくりです。5Sの基本からスタートし、工場全体の見える化を実現する具体的な方法について事例と演習を交えて解説します。

講師 桑原 喜代和

大手工作機械メーカーにて部品加工から製品組立までの技術・管理・情報分野を経験。製造全般に対してものづくりの改善、改革、革新を支援中。



### 1. 5Sと見える化で現場が見違える！

- 1 5S活動の意義と見える化の効果  
「見える化」≠「見せる化」
- 2 全員が一丸となって改善活動を進めるための心構え

### 2. まずは「5S」の基本を押さえよう

- 1 整理・整頓・清潔・清掃・躰の本当の意味
- 2 「整理」とは？赤札作戦で捨てる！
- 3 「整頓」とは？見えるようにする！
- 4 「清掃」「清潔」「躰」とは？キレイを保つ！  
【演習】5Sチェックリスト
- 5 まずは2S(整理、整頓)活動からのスタート

### 3. 理想的な工場が見える「見える管理」

- 1 5S活動と「見える化」との連携
- 2 何のために、何に見えるようにするのか？
- 3 2つの改善手法(PDCAとSTPD)で活動する
- 4 改善活動の行動計画は5W1Hで具体的に作成
- 5 「見える化」成功への7つのポイント

### 4. 工場全体で「見える化」を進めよう

- 1 工場(どこで、どのように)の見える化
- 2 生産管理(いつ、なにを)の見える化
- 3 在庫(どこに、なにが)の見える化
- 4 事務所の見える化 机の周りも例外ではない
- 5 これならできる！現場の見える化「20の事例」
- 6 IT(情報技術)を活用したさらなる見える化

# 5

## みんなで取り組む 仕事楽しくなる現場改善の進め方

7/13(木)  
9:30~16:30  
図書館棟(予定)

「お客様に良いモノを・安く・タイムリーに提供」がモノづくりの現場。しかし現場には「数多くのムダ」が存在し品質・生産そしてコストを阻害。ムダに気づき地道に排除することを繰り返し続ける活動が現場改善、この実践で改善力を高め、仕事楽しくなる人が育ちます。講座ではムダとはなにか、気づきのポイント、そしてどう改善に繋げるかを学びます。

### 講師 今井 正則

自動車部品・油圧機器メーカーの生産技術部門で工程・生産設備の設計を担当。品質・環境・安全衛生システム構築やモノづくり全般の現場改善に取り組む。現在はシニアアドバイザーとして後進育成に従事。



### 1. モノづくりの現場とは

- 1 現場は範囲が広い
- 2 担当している現場を知る

### 2. 現場のムダとは

- 1 3つの「ム」
- 2 7つのムダ

### 3. 生産活動のロスとは

- 1 生産設備起因のロス
- 2 人起因のロス
- 3 原単位(材料、エネルギー)のロス

### 4. 改善の着眼点

- 1 3Sで考える

- 2 7つのムダで考える

- 3 生産活動のロスで考える
- 4 ロスは生産コストを上げている

### 5. 現状の見える化

- 1 現場にルールはあるか
- 2 ルールは共有できているか
- 3 ルールは見直されているか

### 6. PCDAサイクルを回す

- 1 現状把握と改善計画の立案
- 2 改善実施と結果評価
- 3 更なる改善の推進

### 7. モノづくり現場の改善活動

- 1 改善は3T (TPM×TQM×TPS(IE))の総合活動

# 6

## (経験型講習) LEGO®ブロックで遊びながら学ぶ 作業カイゼン ※LEGOはレゴジャパン株式会社の登録商標です

8/24(木)  
9:30~16:30  
図書館棟(予定)

改善(カイゼン)は、なかなか上手いできないもの。今回はピンボードやレゴブロックで組立作業の実習をして作業改善に必要な時間観測手法や問題点の発見方法を体験します。作業、監督者両方の役割をロールプレイしますので、双方の立場を経験できます。お互いの立場を認識し尊重することで、明日からの職場の活性化にもすぐに役に立ちます。

### 講師 西村 栄昭

高専卒業後は事務機の製造・生産技術の業務に従事。海外生産支援を担当し支援先は10カ国超。マレーシアには6年間駐在した。現在は製造業DX推進で活躍中。高専非常勤講師 一般社団法人幹事等多数。



### 1. ゲンバってなんだ？

- 1 ムリ・ムダ・ムラ はなぜ起こる
- 2 筋肉痛は改善のチャンス到来のサイン
- 3 動作の要素は9要素

### 2. カイゼンとはなんだ？

- 1 現実を診る目
- 2 あるべき姿 理念・原理・原則と目的・目標
- 3 カイゼンが進まない本当の原因  
問題ないですが、本当の問題です

※軽作業があるので動きやすい服装でお越しください

### 3. ピンボード組立実習

- 1 まずはやってみよう
- 2 作業順序と作業効率
- 3 カイゼン提案とはなにか？

### 4. LEGOブロック組立実習

- 1 工程設計をして実際にやってみる
- 2 時間観測を実際にやってみる
- 3 問題の着眼点をまなぶ
- 4 実際に改善して効果を確認してみる

### 5. 実習の気づきとまとめ

# 7-1

## あなたと職場を守る 企業倫理とコンプライアンス

9/21(木)  
9:30~12:30  
図書館棟(予定)

コンプライアンス(法令順守)は企業活動、社会生活の基本です。対応を誤るとあなたの職場を壊してしまうだけでなくあなた自身も大きな被害を受けます。正しい対応方法を知り、我が身を自分で守るため、身の回りで起こり易い具体例を基に、自分達の職場で即できる具体的な対策や行動を分かり易く解説します。

### 講師 野田 直司

FA機器メーカーにて電子回路や基板の設計、ソフトウェア開発、現場での製品立ち上げ、更に品質保証からクレーム対応までと、製品デリバリの川上から川下、およびその周辺までと幅広い実戦経験を持つ。



### 1. 法令順守はなぜ必要か

- 1 コンプライアンスとは
- 2 身近な事件や不祥事から学ぶ

### 2. 身近な事例

事例1~事例3

### 3. ハラスメント

事例4~事例6

### 4. 解説編

### 5. そのPR情報は信用できるの?

不正競争防止法

### 6. 検収を上げないとダメ?

下請法

### 7. まとめ(対処時の基本的な考え方)

参考:様々な法令を全て取り上げる事は時間的に困難なため、身近な事例や将来係わる可能性がある事例を取り上げています。

# 7-2

## あなたと職場を守る 現場でのITセキュリティの基礎

9/21(木)  
13:30~16:30  
図書館棟(予定)

ITの広がりにつれて、サイバー攻撃手法が巧妙化、悪質化(PCを人質し金銭を要求してくる)などにより、事業に影響を及ぼすリスクが高まっています。それは、サプライチェーンを構成する中小企業においても例外ではなく、早急に対策を実施することが急務になってきています。まずは、どのような攻撃があり、どう対策をとれば良いのかを解説します。

### 講師 鈴木 宏治

IT系企業にて、生産技術、PLM、NLPを経験、特に製造業の課題解決に従事。現在は、ITコーディネータとしてDXの実現に向けたコンサルティングを実施。



### 1. 情報セキュリティ10大脅威

- 1 個人に対しての脅威
- 2 組織に対しての脅威

### 2. 情報セキュリティ5か条

- 1 OSやソフトウェアは常に最新の状態にしよう
- 2 ウイルス対策ソフトを導入しよう
- 3 パスワードを強化しよう
- 4 共有設定を見直そう
- 5 脅威や攻撃の手口を知ろう

### 3. 中小企業の情報セキュリティ対策ガイドライン

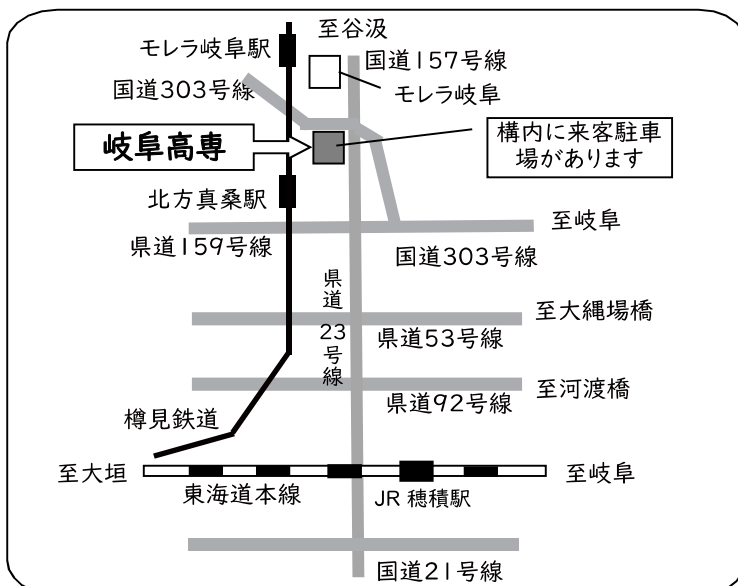
- 1 できるところから始める
- 2 組織的な取り組みを開始する
- 3 本格的に取り組む
- 4 より強固にするための方策

### 4. Security Action制度

NO.	講座名称	講師からのひとこと
1	リーダーのためのスキル習得計画	リーダーシップとは何かを考え、自分のスキルの強み弱みを洗い出して今後のスキルアップ計画を立てましょう。
2	現場での安全行動の基礎	あなたの職場・仕事って安全と思っていませんか。あなたの周りに潜む危険を知って、災害から身を守るヒントを学びましょう。
3	明日から使える品質管理の基礎と実践	平均値・バラツキのどちらに着目すべき？ 改善活動はどのように進めるのか、など品質活動の基本を学びます。
4	5Sから始める職場の見える化とカイゼン	やらされている5Sから全員参加の自主的な活動に変革し、職場のいろいろな見える化を実現する方法を提案します。
5	仕事が楽しくなる現場改善の進め方	「改善に取り組んでいるけれど、成果が出ないな」という経験はありませんか。成果に繋がる現場改善のヒントを学びましょう。
6	LEGO®ブロックで遊びながら学ぶ作業カイゼン	日業の業務でやりにくいと感じたことはありませんか？その気付きをカイゼンにつなげるのが本講座です。
7-1	企業倫理とコンプライアンス	以前から続けていることがコンプライアンス違反になることもあります。職場のコンプライアンスを見直してみましょう。
7-2	現場でのITセキュリティの基礎	近年、IoTやリモートワークによりITが身近になってきています。それを狙ってくるサイバー攻撃の対処の初めの一步を学びます。

**【本講座では新型コロナウイルス感染症対策として下記の方策を取ります】**

- ・受講前1週間の体調記録表を提出してください(受講責任者に記録表を配信します)
- ・受講日の朝、自宅にて検温し平熱をご確認の上受講をお願いします。
- ・受付時の検温で37.5℃以上の方は入場を控えていただきます。
- ・講師及び受講者共に不織布マスクを常時着用するものとします。
- ・アルコール消毒液を講義室の内外に準備します。
- ・受講者数に応じて会場でのソーシャル・ディスタンスを確保します。
- ・講義中も常時換気します。



**【最寄バス停・駅】**

- 岐阜バス
  - 岐阜高専バス停 徒歩 0分
  - 高砂町バス停 徒歩 10分
  - モレラ岐阜バス停 徒歩 12分
- 樽見鉄道
  - 北方真桑駅 徒歩 12分
  - モレラ岐阜駅 徒歩 12分